



SANDVIK
Coromant

CoroDrill® 860 con geometria -GM

Soluzione di foratura ottimizzata multi-materiale

Una punta ad elevate prestazioni per l'esecuzione di fori corti

CoroDrill® 860 con geometria -GM è una soluzione di foratura ad elevate prestazioni per l'esecuzione di fori corti su acciaio, acciaio inossidabile, ghisa e materiali temprati. Garantisce un'ottima efficienza anche con le superleghe resistenti al calore e i materiali non ferrosi.

La punta offre ottimi risultati in termini di sicurezza del processo, integrità del foro e durata utensile, diventando ideale per le applicazioni automotive e di ingegneria generale. Le prestazioni della punta la rendono adatta anche all'industria aerospaziale e Oil & Gas, dove la qualità del foro e la sicurezza del processo sono fondamentali.

Straordinarie innovazioni

Spigoli della scanalatura rinforzati

Spigoli rinforzati

- Maggiore resistenza degli angoli
- Bave in uscita ridotte

Nuovo tipo di assottigliamento

- Forze di taglio ridotte
- Eccellente precisione del foro

Doppio margine ottimizzato

- Maggiore stabilità
- Migliore qualità del foro

Nuova geometria del tagliente

- Angoli di spoglia ottimizzati
- Migliore finitura superficiale
- Progressione stabile dell'usura

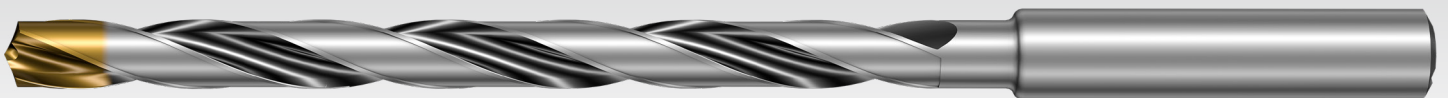
Preparazione del tagliente

- Maggiore robustezza del tagliente

Qualità esclusiva

CoroDrill® 860 con geometria -GM include una nuova qualità esclusiva, con un substrato in metallo duro a grana fine che garantisce prestazioni ottimali.

La punta presenta un rivestimento in PVD multistrato che offre una maggiore produttività e una durata utensile uniforme con diversi materiali.



Innovativa forma della scanalatura

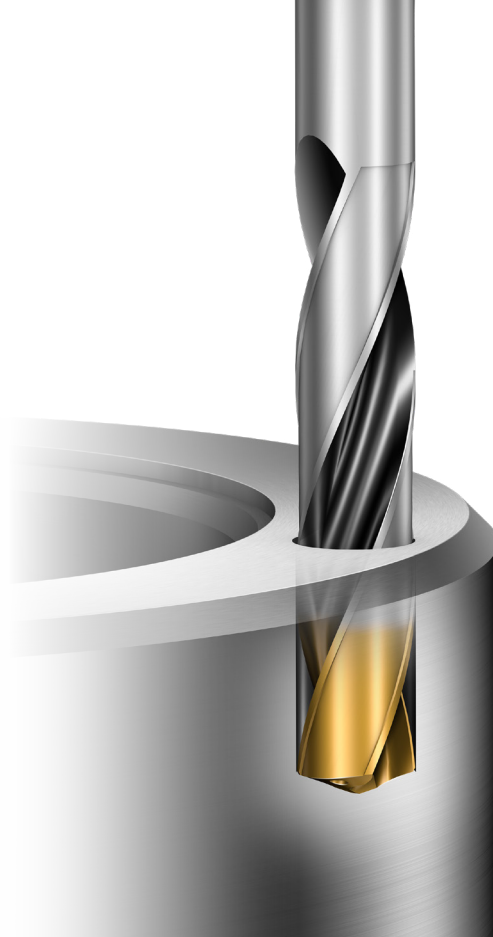
La punta è dotata di una nuova forma della scanalatura, che offre un'elevata robustezza e forze di taglio ridotte.

Le scanalature lucidate garantiscono un'eccellente evacuazione truciolo e una qualità del foro superiore.

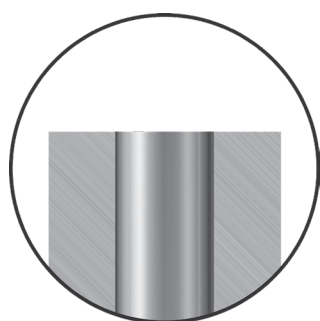


Perché scegliere CoroDrill®860 con geometria -GM?

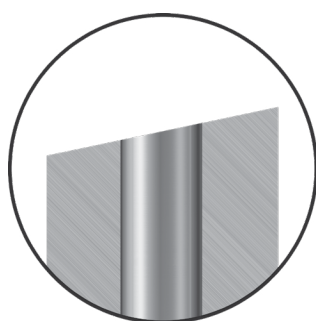
- Ottimizzata per l'uso in un'ampia gamma di materiali e applicazioni
- Eccellente stabilità, sicurezza di lavorazione e durata utensile
- Esecuzione di fori non presidiata, ripetibile e affidabile
- Design robusto ed eccellente precisione dimensionale per una miglior tolleranza e qualità del foro
- Un'unica punta per tutti i materiali, per ridurre le scorte e aumentare la flessibilità della macchina, con conseguente riduzione dei tempi di set-up
- Servizio di ricondizionamento degli utensili per ottenere notevoli risparmi



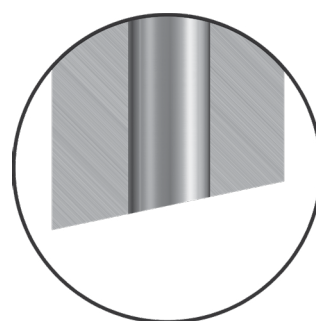
Applicazione



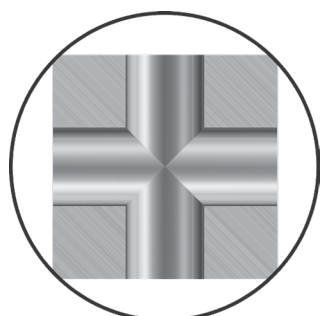
Foratura tradizionale



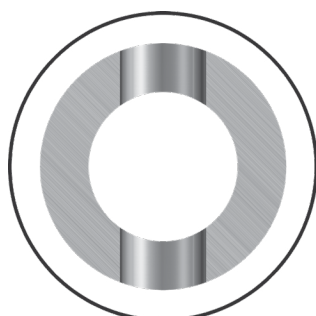
Entrata inclinata



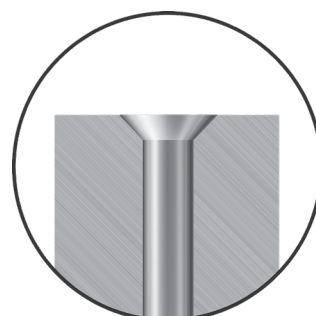
Uscita inclinata



Fori incrociati



Superfici convesse/concave



Fori smussati



Campi di applicazione ISO

Prestazioni

Cliente automotive in India

Componente:	Assale posteriore
Materiale:	Bi-metallo K3.2.C.UT / P5.0.Z.PH
Operazione:	Foro passante da 52 mm (2.04 poll.)
Diametro del foro:	9.80 mm (0.38 poll.)
Macchina:	Centro di lavorazione orizzontale / mandrino BT50

+66%
Durata utensile

	Concorrente	Sandvik Coromant
Utensile	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
<i>n</i> , giri/min	1460	1460
<i>v_c</i> , m/min (piedi/min)	45 (147.64)	45 (147.64)
<i>v_f</i> , mm/min (poll./min)	146 (5.74)	146 (5.74)
<i>f_z</i> , mm (poll.)	0.10 (0.0039)	0.10 (0.0039)
N. di fori	900	1500
Durata utensile, m (piedi)	48.6 (159.45)	78 (255.90)

Cliente automotive in Cina

Componente:	Fuso a snodo
Materiale:	P2.2.Z.AN
Operazione:	Foro 1, foro passante da 13.50 mm (0.53 poll.) Foro 2 e 3, fori ciechi da 6.75 mm (0.26 poll.)
Diametro del foro:	5.50 mm (0.21 poll.)
Macchina:	Hyundai-Wia L420MA

+60%
Durata utensile

	Concorrente	Sandvik Coromant
Utensile	-	860.1- 0980-044A1-GM X1BM
<i>n</i> , giri/min	1792	4625
<i>v_c</i> , m/min (piedi/min)	31 (101.70)	80 (262.46)
<i>v_f</i> , mm/min (poll./min)	197 (7.76)	508 (20.02)
<i>f_z</i> , mm (poll.)	0.11 (0.004)	0.11 (0.004)
N. di fori	250	400
Durata utensile, m (piedi)	6.75 (22.14)	10.80 (35.43)

Per ulteriori informazioni, contattare il proprio Tecnico di Vendita Sandvik Coromant di riferimento o visitare il sito www.sandvik.coromant.com

Sede centrale:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Svezia
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com/it

C-1040:194 it-IT © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant